

Accelerator för torrörsventil modell ACC-1 enhet med extern återställning och snabb öppning för torrörsventiler

Allmän beskrivning

Accelerator modell ACC-1 är en enhet med snabb öppning avsedd att fästas på Tyco Fire & Building Products, 2-1/2, 3, 4 eller 6" torrörsventil modell DPV-1. Accelerator modell ACC-1 minskar den tid för ventildrift som följer efter funktion av en eller flera automatiska sprinklers.

Accelerator modell ACC-1 justeras automatiskt efter både små och långsamma ändringar i systemtrycket, men utlöser vid ett snabbt och stadigt fall i tryck (som vid sprinklerutlösning). Vid utlösning sänder acceleratorm ut systemlufttryck till den mellanliggande kammaren på torrörsventil modell DPV-1. Detta neutraliserar differentialtrycket som håller torrörsventil modell DPV-1 stängd och gör att den kan öppnas.

Accelerator modell ACC-1 har en unik intern backventilenhet och en flytventil med positiv verkan som samverkar för att hindra vatten och vattenburen smuts från att gå in i mer känsliga driftsområden på acceleratorm. Backventilenheten tätar och spärrar omedelbart vid drift av accelerator modell ACC-1 utan att vänta på att trycket byggs upp i den mellanliggande kammaren på torrörsventilen. Spärrfunktionen håller backventilenheten tätad även medan systemet dräneras. Flytventilen tätar den hydrauliska kammarens ingångsport om det uppstår en oavsiktlig utlösning av torrörsventilen, på grund av t.ex. fel på en luftkompressor i kombination med en långsam förlust i systemlufttryck på grund av en läcka.

Accelerator för torrörsventil modell ACC-1 är ett direkt utbyte för Central modell B, Gem modell F311 och Star modell S430. Kontakta avdelningen för teknisk service för information angående bruk av ACC-1 för användning med andra torrörsventiler än modell DPV-1.

VARNING

Accelerator för torrörsventil modell ACC-1 som beskrivs här måste installeras och underhållas i enlighet med detta dokument, såväl som med "National Fire Protection Associations" tillämpliga normer, samt i enlighet med andra kravställares normer. Misslyckande med detta kan försämra denna anordnings oskadade tillstånd.

Ägaren är ansvarig för att hålla sina system och anordningar för brandskydd i anständigt skick. Installatören eller sprinklertillverkaren skall kontaktas vid eventuella frågor.

Teknisk information

Godkännanden

UL- och ULC-listad. FM- och LPCB-godkänd.

Maximalt arbetande vattentryck

17,2 bar (250 psi)

Maximalt arbetande lufttryck

4,8 bar (70 psi)

Tryckfall för utlösning

0,07 bar/min (1 psi/min)

Fysisk karaktäristik

Kroppskomponenter är tillverkade av alodinstrejt aluminiumlegering med inre komponenter i austenitiskt rostfritt stål. Tätningar är av EPDM och silikon.



Utformnings- information

Anslutningen av systemrören, figur 4, måste placeras så att tillbakadränerat vatten inte flödar in i acceleratorröret samt på ett ställe över den högsta förväntade nivån för tillbakadränerat/kondenserat vatten.

Om anslutningen gjorts till ståndaren måste den placeras minst 60 cm ovanför torrörsventilens nivå. Anslutningar till ett huvudfördelningsrör eller ett fördelningsrör måste göras antingen till sidan eller toppen av röret.

NOTERINGAR

Misslyckande med att följa ovanstående instruktioner kan leda till oavsiktlig utlösning på grund av stängning av flytventilen.

Snabb drift av acceleratorm försäkrar inte att brandskyddssystemet kommer att uppnå tiden för vattenleverans fordrat av kravställare (följt av öppning av inspektorns testanslutning). Sprinklersystemets utformare måste vara medveten om att tiden för vattenleverans främst fastställs av utformningen och volymen av rörnätverket, systemlufttrycket och tiden för acceleratorutlösning samt egenskaper hos vatteninloppet.

Funktion

Acceleratorns inloppskammare, figur 1, förses med tryck via dess anslutning till systemet (vid ett ställe över högsta förväntade nivå av tillbakadränerat vatten). Den hydrauliska kammaren förses däremot med tryck via dess inloppsport som är formad av den ringformade öppningen runt den lägre spetsen av backventilen. Då den hydrauliska kammaren ökar i tryck, förses differentialkammaren med tryck via restriktion.

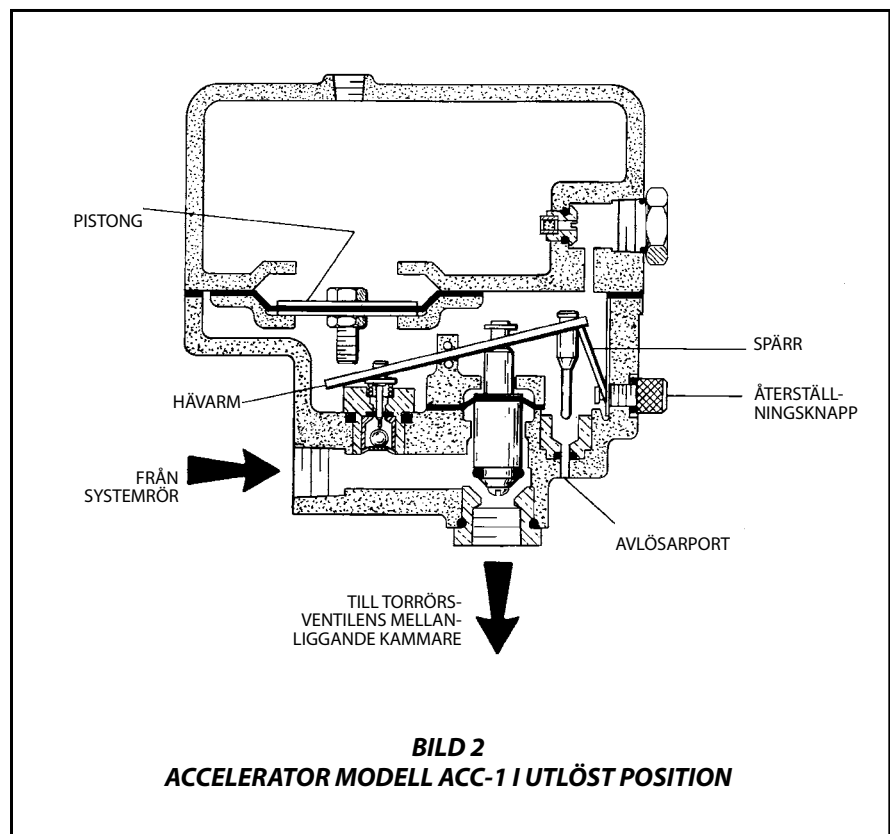
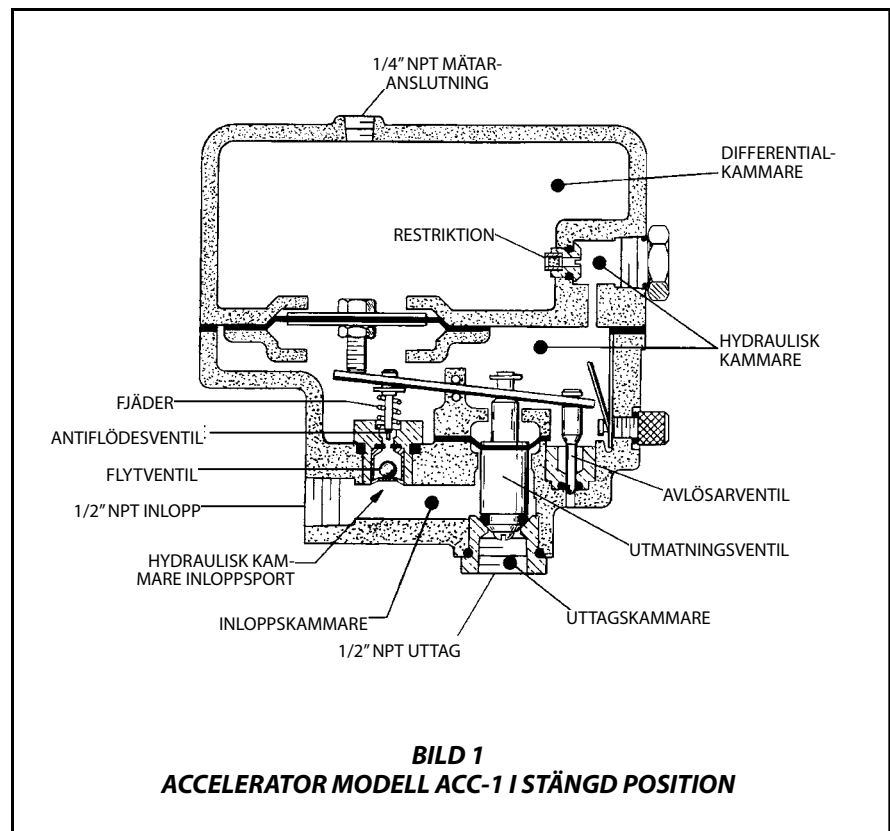
Acceleratorn är i sin stängda position medan den förses med tryck samt efter det att inloppet, den hydrauliska kammaren och differentialkammarens tryck har utjämnats. När uttagsskammaren är i stängd position är den tätad av utmatningsventilen som hålls mot sitt säte via en kombination av att fjädern trycker upp mot hävarmen samt av den egentliga nedåtgående styrkan utövad av den hydrauliska kammarens tryck.

Både små och långsamma ändringar i systemtrycket anpassas via flödet genom restriktionen. När det förekommer ett snabbt och konstant fall i systemtrycket (d.v.s. inlopps- och hydraulkammaren) reduceras dock trycket i differentialkammaren med en väsentligt lägre hastighet. Detta tillstånd skapar en slutgiltigt nedåtgående styrka på pistongen som roterar hävarmen. Då hävarmen roteras, figur 2, lyfts säkerhetsventilen ut från avlastningsporten och backventilen trycks ner in i den hydrauliska kammarens inloppsport och luftar den hydrauliska kammaren.

Systemtrycket i inloppskammaren tvingar (lyfter) sedan utmatningsventilen av dess säte. Detta fortsätter rotationen av hävarmen in i utlöst (spärrad) position, figur 2. Då utmatningsventilen lyfts av sitt säte, överförs systemtrycket till den mellanliggande kammaren på torrörsventilen vilken neutraliserar differentialtrycket som håller ventilen stängd.

Efter utlösningen av torrörsventilen hindras större vattenburet skräp från att gå in i acceleratoren (via anslutningen till systemrören) av filtret som är placerat på dess inlopp. Vatten och all fin vattenburen smuts såsom slam undviks inlopp till den hydrauliska kammaren på grund av att backventilen har tätat dess inloppsport. Spärrventilen som sitter nedåt på accelerators uttag hindrar all vattenburen smuts från att gå in i acceleratoren via anslutningen till den mellanliggande kammaren på torrörsventilen.

Efter att acceleratoren/torrörsventilen har lösts ut och sprinklersystemet har dränerats, måste rören från systemet till acceleratoren också dräneras och acceleratoren



NR.	BESKRIVNING	ANT.	P/N
1	Bas	1	IU
2	Hölje	1	IU
3	Övre membranplatta	1	Se (c)
4	Pivåplatta	1	Se (b)
a	Spirol-stift	1	
b	Pivåplatta	1	
5	Pistong	1	Se (a)
a	Panhuvud maskinskruv	1	
b	Hållarring övre membran	2	
c	Övre membran	1	
d	Klämmutter	1	
6	Utmatningsventil	1	Se (a)
a	Övre propp	1	
b	Bricka	1	
c	Lägre membran	1	
d	Lägre propp	1	
e	O-ring*	1	
f	O-R-ringhållare	1	
g	Skruv utmatningsventil	1	
7	Rund maskinskruv, 1/4"-20 UNC x 5/8"	6	Se (c)
8	Hölje packning	1	Se (a)
9	Ventileringspropp	1	Se (c)
10	O-ring*	1	Se (a)
11	Restriktion	1	Se (a)
12	Propp restriktionsåtkomst	1	Se (c)
13	Panhuvud maskinskruv, nr. 10-32 UNF X 5/8"	4	Se (b)
14	Saxsprint	1	Se (b)
15	Hävarm	1	Se (b)
16	Hållarring	1	Se (b)
17	Backventil	1	Se (b)
18	Avlastarventil	1	Se (b)
19	Fjäder	1	Se (b)
20	Säte avlastarventil	1	Se (b)
21	O-ring*	1	Se (b)
22	Tätningbricka	1	Se (b)
23	Spärr	1	Se (a)
24	Falsad maskinskruv, 1/4"-20 UNC x 1-1/2"	8	Se (c)
25	Proppsäte	1	Se (c)
26	O-ring*	1	Se (c)
27	O-ring*	1	Se (a)
28	Återställningsknapp	1	Se (c)
29	Backventilsäte med flytventil	1	Se (b)
a	Inlägg	1	
b	Tätning	1	
c	Ledare	1	
d	Flyt	1	
e	Klämma	1	
f	O-ring*	1	

* Kräver en tunn film av FS3452 fluorsilikonfett

- (a) Reservdelskit för reparationer (a) innefattar delarna 5, 6, 8, 10, 11, 23, 27 & 1,5 g av FS3452 92-311-1-116
- (b) Reservdelskit för utbyte (b) innefattar delarna 4, 13-22, 29 & 1,5 g av FS3452 92-311-1-117
- (c) Reservdelskit för reparationer (c) innefattar delarna 3, 7, 9, 12, 24-26, 28 & 1,5 g av FS3452 92-311-1-118

IU: Inte utbytesbar

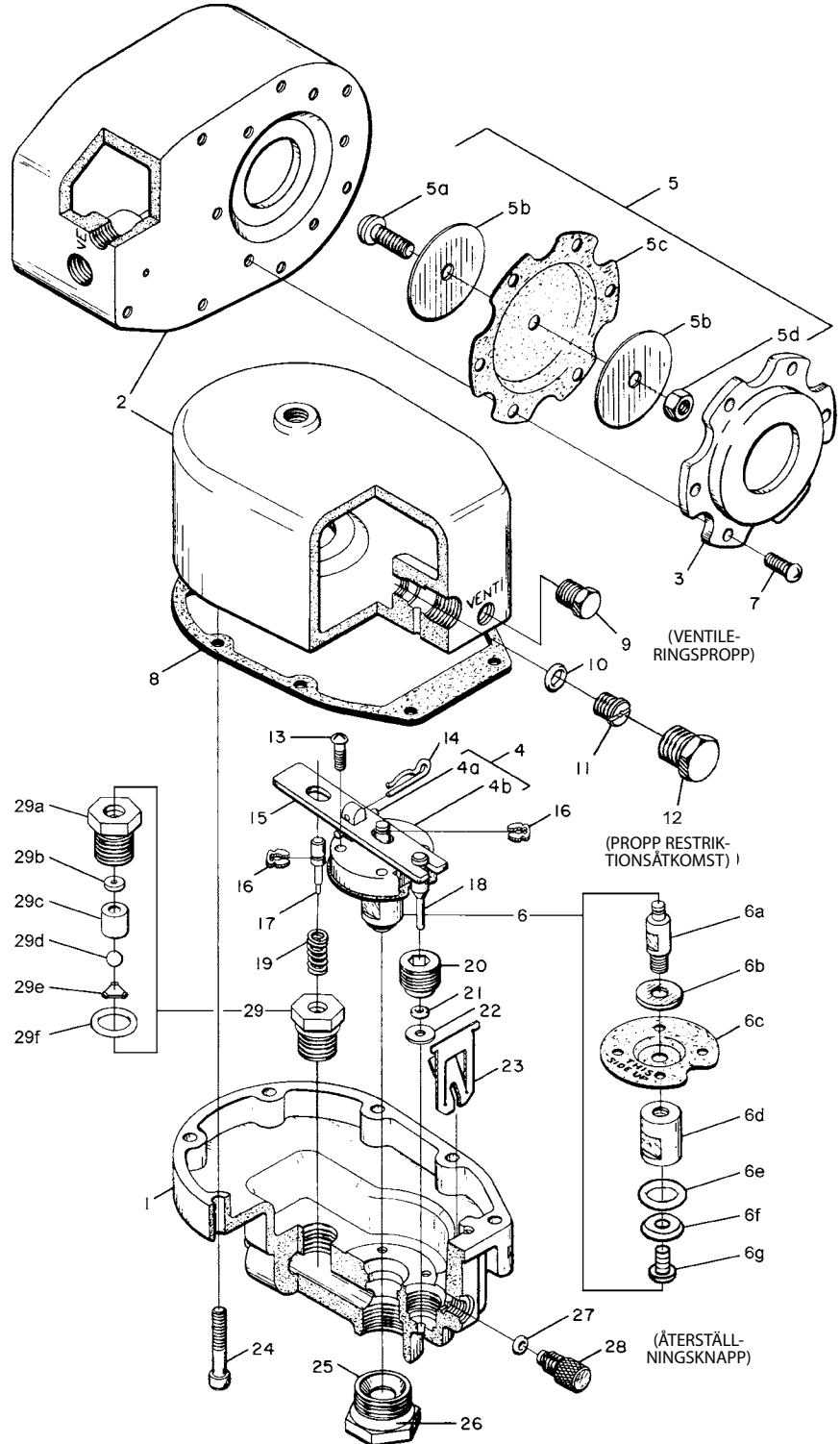


BILD 3
ACCELERATOR MODELL ACC-1

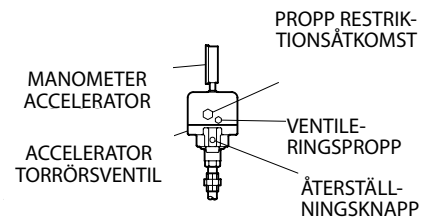
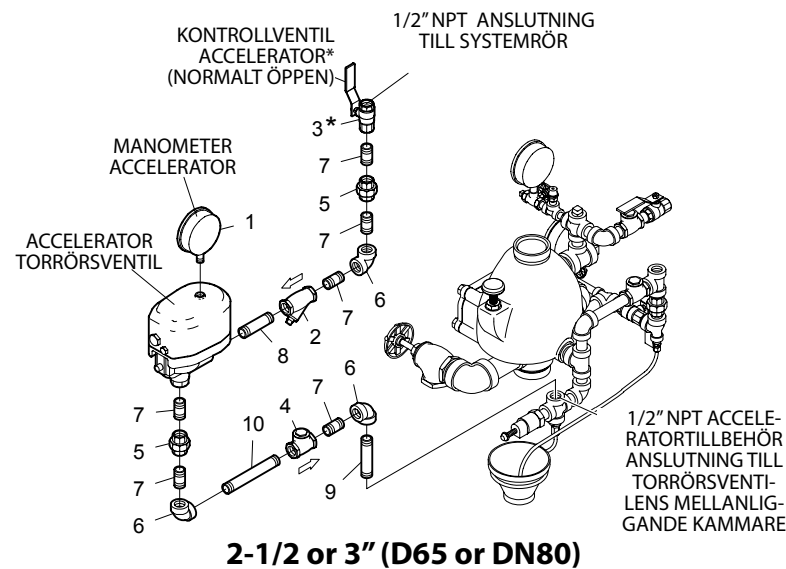
NR.	BESKRIVNING	ANT.	P/N
1	17,5 bar (250 psi) Lufttrycksmätare	1	92-343-1-012
2	1/2" Y-filter	1	52-353-1-005

NR.	BESKRIVNING	ANT.	P/N
3	1/2" Kulventil	1	46-047-1-004
4	1/2" Spärrventil av klafftyp	1	46-049-1-004
5	1/2" Union	2	VM

NR.	BESKRIVNING	ANT.	P/N
6	1/2" 90° Krök	3	VM
7	1/2" x 12,5 mm Nippel ...	6	VM
8	1/2" x 80 mm Nippel	1	VM
9	1/2" x 90 mm Nippel	1	VM
10	1/2" x 140 mm Nippel	1	VM

VM: Vanlig metallvara

* Accelerator-kontrollventilen skall övervakas i enlighet med den 2007 uppdaterade versionen av NFPA 13, 7.2.4.4. Kulventilen skall bytas ut mot den elektroniskt övervakade kontrollventilen BVS-1/2" ifall man använder en signaleringsservice.



ACCELERATOR-TERMINOLOGI

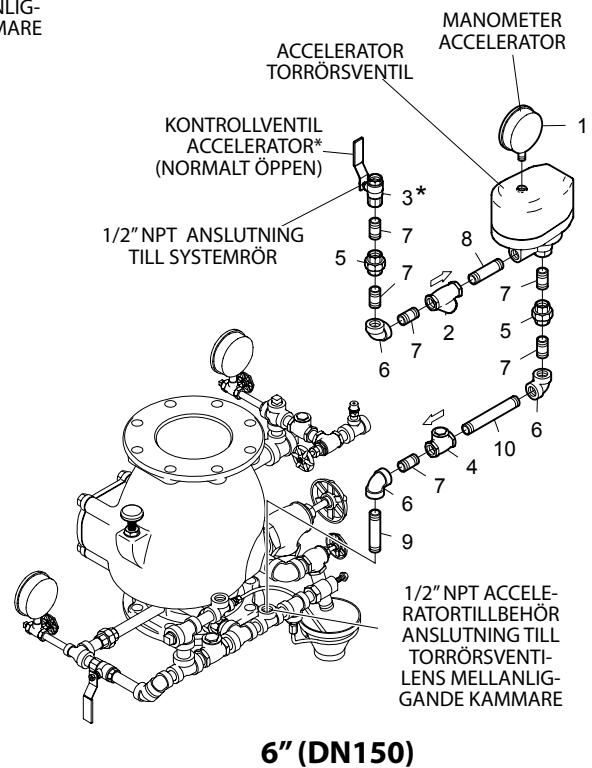
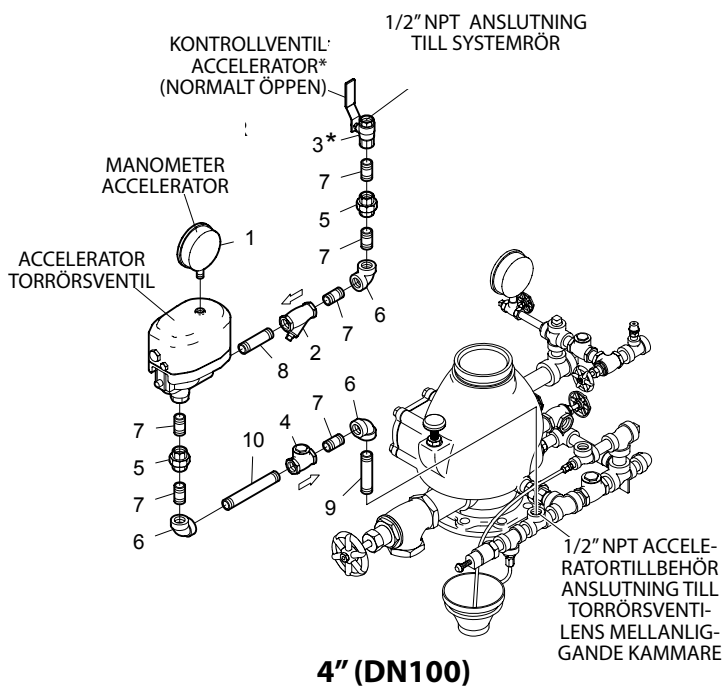


BILD 4
ACCELERATOR TILLBEHÖR FÖR TORRÖRSVENTIL MODELL ACC-1
FÖR DN100 OCH 150 (4 OCH 6") TORRÖRSVENTIL MODELL DPV-1

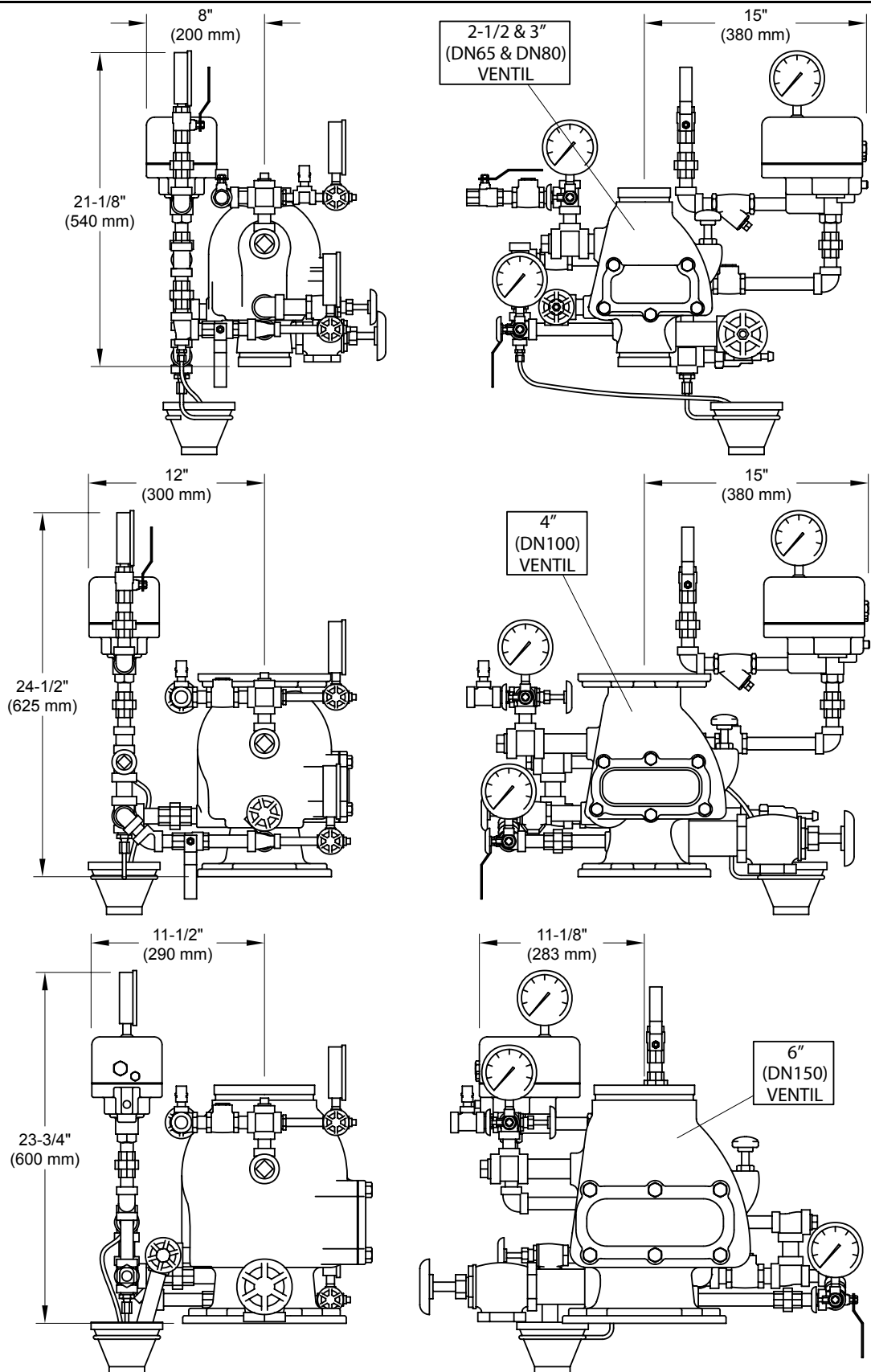


BILD 5

MODELL ACC-1 VENTILACCELERATORARMATUR FÖR TORRT RÖR - INSTALLATIONSDIMENSIONER

återställas/inspekteras enligt instruktioner givna i avsnittet förfarande vid inställning.

Flödestakten genom restriktionen har ställts in så att accelerator modell ACC-1 ger högsta verksamma känslighet för ett fall i systemtrycket på grund av en sprinklerutlösning, medan den fortfarande kan kompensera automatiskt för normala variationer i systemtrycket vilka orsakas av förändringar i den omgivande temperaturen. Ett test för att kontrollera att flödestakten via restriktionen är inom skalan för maximal acceleratorprestanda ges i avsnittet förfarande vid inställning.

Installation

Accelerator modell ACC-1 måste installeras i enlighet med följande anvisningar:

OBSERVERA!

Misslyckande med att följa dessa instruktioner kan leda till översvämning av acceleratortorn och oavsiktlig utlösning på grund av stängning av flytventilen.

Steg 1. Acceleratortornet måste vara placerat vertikalt och försedd med tillbehör enligt arrangemang visat i figur 4. Applicera försigling sparsamt på de yttre gängorna.

Steg 2. Filtret som är placerat på acceleratortorns inlopp måste installeras med dess pilar mot acceleratortornet.

Steg 3. Spärrventilen som är placerat på röret mellan acceleratortorns uttag och den mellanliggande torrventilens kammare måste installeras horisontellt med dess pilar i flödesriktningen till den mellanliggande kammaren.

Steg 4. Anslutningen av systemrören måste placeras så att tillbakadränerat vatten inte flödar in i acceleratortornet samt på ett ställe över den högsta förväntade nivån för tillbakadränerat/kondenserat vatten.

Om anslutningen gjorts till ståndaren måste den placeras minst 60 cm ovanför torrventilens nivå av flödesvatten. Anslutningar till ett huvudfördelningsrör eller ett fördelningsrör måste göras antingen till sidan eller toppen av röret.

Steg 5. Kombinationen accelerator/torrventil måste installeras i ett uppvärmt område som hålls på en minsta temperatur av 4°C (40°F). Värmeledning är inte tillåtet.

Steg 6. Stäng acceleratortornets kontrollventil tills accelerator modell ACC-1 är redo att sättas i bruk.

Acceleratortornets kontrollventil måste vara stängd under hydrostatisk testning av sys-

Tryck (bar)	Tryck (psi)	Minsta (sekunder)	Högsta (sekunder)
1,4	20	24	160
1,7	25	18	116
2,1	30	15	92
2,8	40	10	60
3,5	50	8	48
4,1	60	6	36

TABELL A
DIFFERENTIALKAMMARE Fyllningstider till 0,7 bar (10 psi)

temet för att undvika skada på flytventilen. Efter att systemet har testats hydrostatiskt och dränerats, måste acceleratoranslutningen till systemet dräneras oberoende genom filtrets renspropp genom att först ta bort filtrets renspropp och sedan öppna acceleratortornets kontrollventil för att ventilerat röret.

Inställningsförfarande

Acceleratortornet modell ACC-1 och torrventilens kammare måste återställas och återtas i bruk så snart som möjligt efter en drift. Följ förfarandet som anges nedan.

Steg 1. Stäng systemets huvudkontrollventil, kontrollventilen för lufttillförsel (till systemet) och acceleratortornets kontrollventil.

Steg 2. Öppna inspektortornets testanslutning och öppna sedan huvuddräneringsventilen samt alla hjälpventiler (lågt sittande).

Steg 3. Efter att systemet har dränerats skall inspektortornets testanslutning och alla hjälpdräneringsventiler stängas. Lämna huvuddräneringsventilen öppen.

Steg 4. Ställ in torrventilens kammare i enlighet med instruktioner givna i lämpligt tekniskt datablad. Återställ det normala systemlufttrycket. Lämna huvudkontrollventilen stängd och huvuddräneringsventilen öppen.

Steg 5. Medan du håller ner den automatiska dräneringsventilens pistong på torrventilens kammare, öppnar du acceleratortornets kontrollventil ett kvarts varv och låter vattnet strömma in i acceleratortornets rör för att rensa. Efter att vattensprayen slutar utsöndras stänger du acceleratortornets kontrollventil och frigör pistongen. (Denna instruktion gäller inte när accelerator modell ACC-1 ställs in för första gången eftersom acceleratortornet levereras i stängd position. Fortsätt till steg 6.)

Steg 6. Rengör filtret på acceleratortornets inlopp.

OBSERVERA!

Ett täppt filter kan hindra acceleratortornet från korrekt utlösning av torrventilens kammare.

Steg 7. Ta långsamt bort ventileringsproppen som sitter på acceleratortornets fram- och baksida och lufta av eventuell resterande lufttryck i differentialkammaren.

Steg 8. Skruva upp (moturs rotation) den räfflade återställningsknappen på acceleratortornets framsida tills den motstår vidare vridning. Det kan höras ett klick, vilket är ljudet av hävarmen som klickar tillbaka i stängt läge. Skruva tillbaka återställningsknappen tills den sitter fast.

OBSERVERA!

Skruva inte åt återställningsknappen med skruvnyckel då detta kan ha ett skadligt resultat. Återställningsknappen skall endast vridas med fingrarna.

Steg 9. Byt ut ventileringsproppen.

Steg 10. Kontrollera att systemlufttrycket har återgått till det normala.

Steg 11. Öppna acceleratortornets kontrollventil tillräckligt för att tillåta att luft sakta passera förbi acceleratortornets kontrollventil.

Använd en klocka för att notera tiden det tar för trycket i acceleratortornets differentialkammare att öka till 10 psi efter att acceleratortornets kontrollventil har öppnats. Tiden skall vara inom skalan för värden indikerade i tabell A för optimal prestanda av acceleratortornet.

OBSERVERA!

Om tiden för att förse differentialkammaren med tryck till 0,7 bar (10 psi) inte ligger inom värdeskalan i tabell A, skall acceleratortornets kontrollventil stängas och korrigerande åtgärd beskriven i avsnittet skötsel och underhåll utföras.

Steg 12. När lufttrycket i acceleratortornets differentialkammare är det samma som det i systemet är acceleratortornet stängd och redo för bruk.

Steg 13. Stäng acceleratortornets kontrollventil och öppna sedan långsamt torrventilens kammare för att lufta av

eventuellt överskott av vatten ovanför flödesnivån. Stäng åter den nedre kroppens dräneringsventil, återställ systemtrycket till dess normalvärde och öppna sedan åter accelerators kontrollventil.

Steg 14. Öppna huvudkontrollventilen delvis. Stäng huvudkontrollventilen så snart som vatten utsöndras från dräneringsanslutningen och öppna sedan helt huvudkontrollventilen. Brandskyddssystemet är nu redo att tas i bruk.

OBSERVERA!

Efter att ha installerat ett brandskyddssystem skall lämpliga myndigheter meddelas och ansvariga för övervakning av egendomen och/eller centralstationslarm underrättas.

Skötsel och underhåll

Följande förfaranden och inspektioner skall utföras såsom anvisas, samt i enlighet med specifika krav från NFPA och eventuella församlingar måste omedelbart korrigeras.

Ägaren är ansvarig för besiktning, testning och underhåll av sina brandskyddssystem och anordningar i enlighet med detta dokument, såväl som med "National Fire Protection Associations" tillämpliga normer (t.ex. NFPA 25), samt i enlighet med eventuella kravställdes normer. Installatören eller tillverkaren skall kontaktas vid eventuella frågor.

Det rekommenderas att automatiska sprinklersystem inspekteras, testas och underhålls av kvalificerad underhållspersonal.

Accelerator modell ACC-1 måste underhållas och servas i enlighet med följande instruktioner:

OBSERVERA!

Om en accelerator tillfälligt skall tas ur bruk måste lämpliga myndigheter och all personal som kan påverkas meddelas.

Innan ett larmprov utförs skall lämpliga myndigheter och all personal som kan påverkas meddelas.

Innan en huvudavstängningsventil på sprinklersystemet stängs för inspektion eller underhållsarbete av det sprinklersystem som den kontrollerar, måste tillstånd att stänga berört sprinklersystem erhållas från lämpliga myndigheter och all personal som kan påverkas av denna handling måste meddelas.

Inspektion av accelerator

Det rekommenderas att följande inspektioner för accelerator utförs minst en gång per år, företrädesvis på hösten eller vintern.

Denna procedur måste även användas då flöde i systemet kan utsätta vattnet för frysvillkor.

Steg 1. Kontrollera att återställningsknappen är inskruvad.

Steg 2. Stäng systemets huvudkontrollventil och öppna huvuddräneringsventilen för att frigöra inloppstrycket till torrörsventilen.

Steg 3. Kontrollera att accelerators kontrollventil är öppen.

Steg 4. Öppna inspektors testanslutning. Kontrollera att tiden tills accelerators utlöser i stort är den samma som vid tidigare test. En flyktig luftström från accelerators dräneringsventil påvisar att accelerators har utlöst.

OBSERVERA!

Sök efter tecken på att vatten utsöndras från accelerators avlastningsport då systemtrycket minskar

Steg 5. Tryck ner pistongen på den automatiska dräneringsventilen. En stadig ström av utströmmande luft visar att accelerators har spärrats korrekt i utlöst position.

Steg 6. Stäng accelerators kontrollventil och inspektors testanslutning.

Steg 7. Rengör filtret på accelerators inlopp.

OBSERVERA!

Ett täppt filter kan hindra accelerators från korrekt utlösning av torrörsventilen.

Steg 8. Återställ accelerators i enlighet med steg 7 till 14 i avsnittet förfarande vid inställning.

Förfarande vid systeminspektion

Det rekommenderas att följande inspektioner för accelerator och torrörsventil utförs minst en gång per år, företrädesvis på våren eller sommaren. Detta förfarande kan endast utföras när det inte är fara för att flöde av systemet kommer att utsätta vattnet för frystillstånd.

Steg 1. Kontrollera att återställningsknappen är inskruvad.

Steg 2. Öppna inspektors testanslutning. Kontrollera att utlösningen av accelerators driver torrörsventilen och att vatten utsöndras från inspektors testanslutning inom den förflutna tid som fodras av kravställare.

OBSERVERA!

Sök efter tecken på att vatten utsöndras från accelerators avlastningsport då systemtrycket minskar.

Steg 3. Återställ accelerators och torrörsventilen i enlighet med avsnittet förfarande vid inställning.

Felsökning

Se följande underavsnitt såsom tillämpligt. Om tilldelade instruktioner inte löser det specifika problemet, se underavsnitten demontering och återmontering av accelerators.

Vattenutsöndring från accelerators avlastningsport

Använd följande instruktioner om vatten utsöndras från accelerators avlastningsport under en utlösning.

Steg 1. Kontrollera att anslutningen från accelerators till systemrören är installerad i enlighet med steg 4 på installationsavsnittet. Korrigera om nödvändigt.

Steg 2. Kontrollera och korrigera eventuella tillstånd som kan leda till en överdriven uppbyggnad av tillbakadränerat och/eller kondensvatten.

Steg 3. Kontrollera de förfarande som användes för att ställa in accelerators. Misslyckande med att utföra steg 5 av inställningsförfarandena kan tillåta att en liten mängd vatten går in i accelerators hydrauliska kammare.

Långsam fyllning av differentialkammaren

Använd följande instruktioner om tiden för fyllning av differentialkammaren överstiger det högsta värdet angivet i steg 11 i avsnittet förfarande vid inställning.

Steg 1. Kontrollera att accelerators återställts enligt steg 8 av avsnittet förfarande vid inställning.

Steg 2. Stäng systemets huvudkontrollventil och öppna huvuddräneringsventilen.

Steg 3. Kontrollera efter tecken på yttre läckage vid anslutningar för accelerators manometer, ventilation och propp för restriktionsåtkomst.

Steg 4. Kontrollera för tecken på yttre läckage vid återställningsknappen och höljets packning.

Steg 5. Stäng accelerators kontrollventil.

Steg 6. Sätt försiktigt in en M2 (3/32") eller mindre diameter i avlastningsporten. Om den kan sättas i mer än 6 mm (1/4") har

inte hävvarmen återställts och acceleratormåste demonteras för inre inspektion. Se instruktioner för demontering och återmontering av acceleratormåste.

Steg 7. Ta långsamt bort acceleratormåste ventileringspropp och lufta av allt tryck från differentialkammaren och avlägsna sedan långsamt proppen för restriktionsåtkomst för att lufta av allt tryck från den hydrauliska kammaren.

Steg 8. Återplacera restriktionen och sedan proppen för restriktionsåtkomst.

Steg 9. Placera sprinklersystemet tillbaka i bruk i enlighet med steg 9 till 14 i avsnittet förfarande vid inställning.

Oförklarad acceleratorutlösning

Använd följande instruktioner om det förekommer en oförklarad oavsiktlig utlösning av acceleratormåste.

Steg 1. Kontrollera att anslutningen från acceleratormåste till systemrören är installerad i enlighet med steg 4 på installationsavsnittet. Korrigera om nödvändigt.

Steg 2. Kontrollera tiden för att fylla differentialkammaren såsom beskrivs i steg 11 i avsnittet förfarande vid installation. Om tiden att fylla på differentialkammaren till 0,7 bar (10 psi) är längre än det högsta angivna värdet skall instruktioner givna under "Långsam fyllning av differentialkammaren" följas.

Steg 3. Om tiden för att fylla differentialkammaren är inom angiven värdeskala, sök efter och korrigera eventuella tillstånd som skulle kunna leda till överdrivet läckage av systemlufttryck.

Snabb fyllning av differentialkammaren eller lång tid till acceleratorutlösning

Använd följande instruktioner om tiden för fyllning av differentialkammaren är kortare än det lägsta värdet angivet i steg 11 i avsnittet förfarande vid inställning. Denna procedur skall även följas om tiden för acceleratorutlösning (följt av öppning av inspektornåste testanslutning) är betydligt längre än förväntat.

Steg 1. Stäng systemets huvudkontrollventil och öppna huvuddräneringsventilen.

Steg 2. Stäng acceleratormåste kontrollventil.

Steg 3. Ta långsamt bort acceleratormåste ventileringspropp och lufta av allt tryck från differentialkammaren och avlägsna sedan långsamt proppen för restriktionsåtkomst för att lufta av allt tryck från den hydrauliska kammaren.

Steg 4. Använd en plan skruvmejsel och kontrollera att restriktionen sitter tätt.

Steg 5. Kontrollera restriktionens O-ringstättning. O-ringen måste bytas ut om det förekommer tecken på hack, skårer eller försämring på grund av ålder. Byt ut restriktionen efter rengöring och smörj dess O-ring med ett fett som inte är petroleum-baserat (såsom Dow Corning FS3452). Byt ut ventileringsproppen och proppen för restriktionsåtkomst.

Steg 6. Om restriktionen och dess O-ring är i gott tillstånd är det troligt att det förekommer ett läckage vid pistongen. Avlägsna höljet från basen. Kontrollera att de sex skruvarna som håller den övre membranplattan till höljet sitter fast.

Inspektera det övre membranet för eventuella tecken på sprickor, porer eller försämring på grund av ålder. Byt ut pistongen om det möjligen förekommer läckage vid det övre membranet.

Steg 7. Placera acceleratormåste och sprinklersystemet tillbaka i bruk i enlighet med steg 10 till 14 i avsnittet förfarande vid inställning.

Luftläckage från automatisk dränering

Om det förekommer luftläckage från den automatiska dräneringen av torrörsventilen efter att acceleratormåste och torrörsventilen har satts i bruk, är det nödvändigt att först avgöra om läckaget är vid acceleratormåste eller torrörsventilen.

Stäng acceleratormåste kontrollventil. Ta långsamt bort acceleratormåste ventileringspropp och lufta av allt tryck från differentialkammaren och avlägsna sedan långsamt proppen för restriktionsåtkomst för att lufta av allt tryck från den hydrauliska kammaren.

Om läckaget från den automatiska dräneringen kvarstår, se tekniskt datablad för torrörsventil för underhållsinstruktioner. Om läckaget från den automatiska dräneringen upphör skall acceleratormåste tas ur bruk och acceleratormåste proppsåte avlägsnas för rengöring av sätet och det lägre O-ringområdet på utmatningsventilen.

Demontering och återmontering av acceleratormåste (för intern inspektion vid behov)

Steg 1. Stäng systemets huvudkontrollventil och öppna huvuddräneringsventilen.

Steg 2. Stäng acceleratormåste kontrollventil.

Steg 3. Ta långsamt bort acceleratormåste ventileringspropp och lufta av allt tryck från differentialkammaren och avlägsna sedan långsamt proppen för restriktionsåtkomst för att lufta av allt tryck från den hydrauliska kammaren.

Steg 4. Bryt unionkopplingarna på acceleratormåste inlopp och utlopp och avlägsna dem från röret. Sätt i anslutningen i torrörsventilens mellanliggande kammare och sätt sprinklersystemet i bruk medan acceleratormåste är avlägsnad för underhåll.

Steg 5. Ta bort de åtta skruvarna som håller höljet till basen och avlägsna höljet.

Steg 6. Ta bort de sex skruvarna som håller den övre membranplattan till höljet. Ta bort pistongen och inspektera det övre membranet för att se till att det är flexibelt och fritt från fysisk skada eller försämring på grund av ålder.

Kontrollera att klämmuttern är ordentligt åtdragen till skruven. Återmontera pistongen och den övre membranplattan och dra åt skruvarna i en progressiv åtdragningssekvens i form av ett kors.

Steg 7. Byt ut restriktionen om den har vävts. Rengör och smörj restriktionens O-ringstättning med ett fett som inte är petroleum-baserat (såsom Dow Corning FS3452).

Byt ut ventileringsproppen och proppen för restriktionsåtkomst.

Steg 8. Ta bort hållarringen från den övre proppdelen av utmatningsventilen. Ta bort de fyra skruvarna som håller pivåplattan. Ta bort delenheten av hävvarmen och pivåplattan, utmatningsventilen, backventilen och säkerhetsventilen.

Steg 9. Inspektera det lägre membranet för att se till att det är flexibelt och fritt från fysisk skada eller försämring på grund av ålder.

Steg 10. Kontrollera att utmatningsventilens delar är säkert ihopmonterade. Dra endast åt genom att ta tag i plattorna med en u-nyckel.

Steg 11. Inspektera O-ringen på den nedre proppen. Den måste bytas ut om det finns tecken på hack, skårer eller försämring på grund av ålder.

Steg 12. Inspektera säkerhets- och backventilerna. Om någon är böjd eller skårad måste den bytas ut.

Steg 13. Avlägsna och inspektera spårren. Klaffen skall sträckas ut 8 till 10 mm (5/16 till 3/8") i fritt tillstånd.

Steg 14. Ta bort avlastarventilens sätet. Ta bort O-ringen och tätningsbrickan. Rengör försiktigt O-ringens och tätningsbrickans ytor i ventilens sätet och acceleratormåste basen. Om O-ringen eller tätningsbrickan har hack, skårer eller visar tecken på försämring måste den bytas ut.

Steg 15. Byt ut tätningsbrickan i acceleratortbasen. Applicera ett tunt lager Dow Corning FS3452 fluorsilikonfett på ventilsåtet. Placera O-ringen i sitt säte (smörjmedlet kommer att hålla den på plats) och skruva avlastarventilens säte in i kroppen med vridmoment 13,5 till 20 Nm (10 till 15 ft.lbs.).

Steg 16. Ta bort backventilsåtet med flytventil. Kontrollera efter skadade delar och för fri rörelse av flytventilen. Om delar är skadade eller inte fungerar måste monteringen bytas ut.

Steg 17. Efter att ha kontrollerat backventilsåtet med flytventil skall O-ringen smörjas med ett tunt lager Dow Corning FS3452 fluorsilikonfett och monteringen skall skruvas in i kroppen med vridmoment 13,5 till 20 Nm (10 till 15 ft.lbs.).

Steg 18. Ta bort återställningsknappen. Rengör försiktigt O-ringen och dess fästyta. Om O-ringen har hack, skårer eller visar tecken på försämring måste den bytas ut. Smörj O-ringen med ett tunt lager Dow Corning FS3452 fluorsilikonfett.

Steg 19. Återmontera acceleratort basen på följande sätt.

- a. Skruva in återställningsknappen i basen manuellt.
- b. Sätt in backventilen (med hållarring på plats) och kompressionsfjäders i deras säten.
- c. Sätt in utmatningsventilen på plats.
- d. För säkerhetsventilen in i hålet på änden av hävarmen och återmontera delheten av hävarmen och pivåplattan i basen. Dra åt skruvarna i en progressiv åtdragningssekvens i form av ett kors.
- e. Byt ut hållarringen på den övre proppen.
- f. Tryck ner backventilsändan av hävarmen och frigör den två gånger för att försäkra att det inte förkommer någon bindning.
- g. Byt ut spärren och se till att skåran i botten gafflar in återställningsknappen och att flikarna på toppen är fästa i basen. Placera hävarmen i den utlösta (spärade) positionen.
- h. Placera höljet upp och ner. Sätt höljets packning på plats och tryck igenom alla åtta skruvarna genom packningen för att hjälpa till att montera höljet till basen.
- i. Justera höljet med basen och dra åt alla skruvarna uniformt.
- j. Byt ut ventileringsproppen och proppen för restriktionsåtkomst.

- k. Återinstallera acceleratort basen och återta systemet i bruk i enlighet med avsnittet förvarande vid inställning.

Begränsad garanti

Produkter som tillverkats av Tyco Fire & Building Products (TFBP) försäkras enbart till den ursprungliga köparen under tio (10) år mot defekter i material och utförande då betalade för och riktigt installerade och underhållna under normalt bruk och service. Denna garanti går ut om tio (10) år från datum för leverans från TFBP. Ingen garanti ges för produkter eller komponenter som är tillverkade av företag som inte är förenade genom ägarskap av TFBP eller för produkter och komponenter som har varit utsatta för felaktig användning, felaktig installation, korrosion eller som inte har installerats, underhållits, modifierats eller reparerats i enlighet med "National Fire Protection Associations" tillämpliga normer och/eller i enlighet med andra kravställares normer. Material som TFBP finner vara felaktiva skall antingen repareras eller bytas ut, på TFBP egenmäktiga beslut. TFBP åtar sig inte, och rättfärdigar heller inte personer att åta sig för dess räkning, andra åligganden i samband med försäljning av produkter eller delar av produkter. TFBP skall inte hållas ansvarig för fel i utformningen av sprinklersystem eller för felaktig eller ofullständig information lämnad av köparen eller köparens representanter.

Under inga andra omständigheter skall TFBP hållas ansvarig, i kontrakt, åtalbar handling, ansvarsskyldighet eller under någon annan laglig teori, för oavsiktliga, indirekta, speciella eller följdskador, inklusive, men inte begränsat till, avgifter för arbete, oavsett om TFBP blev informerade om möjligheten av sådana skador, och i inget fall skall TFBP ansvarsskyldighet överstiga ett belopp som är lika stort som försäljningspriset.

Ovannämnda garanti är utformad i stället för alla andra explicita och implicita garantier, inklusive garantier för försäljning och funktionsduglighet för ett specifikt syfte.

Denna begränsade garanti framlägger den exklusiva gottgörelsen för anspråk baserade på fel eller defekter på produkter, material eller komponenter, vare sig anspråket görs enligt förbindelse, åtalbar handling, strikt ansvarsskyldighet eller någon annan juridisk teori.

Denna garanti gäller i den fulla utsträckning som är lagligen godkänd. Invaliditet, i helhet eller delvis, av någon del av denna garanti kommer inte att påverka återstoden.

Beställningsförfarande

Beställningar för ACC-1 acceleratort, tillbehör och reservdelar måste innefatta beskrivning och delnummer. Det kompletta paketet av acceleratort modell ACC-1 inkluderar acceleratort och grundläggande galvaniserat tillbehör.

Komplett paket:

Specificera: Kompletta paket acceleratort modell ACC-1,

..... P/N 52-311-2-002

Endast acceleratort:

Specificera: Acceleratort modell ACC-1,

..... P/N 52-311-1-001.

Endast grundläggande galvaniserat tillbehör:

Specificera: Acceleratort modell ACC-1, grundläggande galvaniserat tillbehör för DN100 & 150 (4 & 6") torrörsventiler modell DPV-1,

..... P/N 52-311-2-010.

Reservdelar för acceleratort:

(Specificera beskrivning) för användning med acceleratort modell ACC-1,

..... P/N (se figur 3).

Utbyte tillbehördelar:

Specificera: (specificera beskrivning),

..... P/N (se figur 4).

OBS: Detta dokument är ett översatt dokument. Översättningar av material till andra språk än engelska är enbart avsedda som förmån för människor som inte kan läsa på engelska. Översättningens exakthet är varken garanterad eller implicerad. Se den engelska versionen av dokumentet TPF1112, som är den officiella versionen av dokumentet, om eventuella frågor uppkommer som är relaterade till exaktheten av i översättningen innefattad information. Eventuella avvikelser eller skillnader skapade i översättningen är inte bindande och har ingen laglig verkan för tillmötesgående, verkställande eller andra syften. www.quicksilvertranslate.com.